

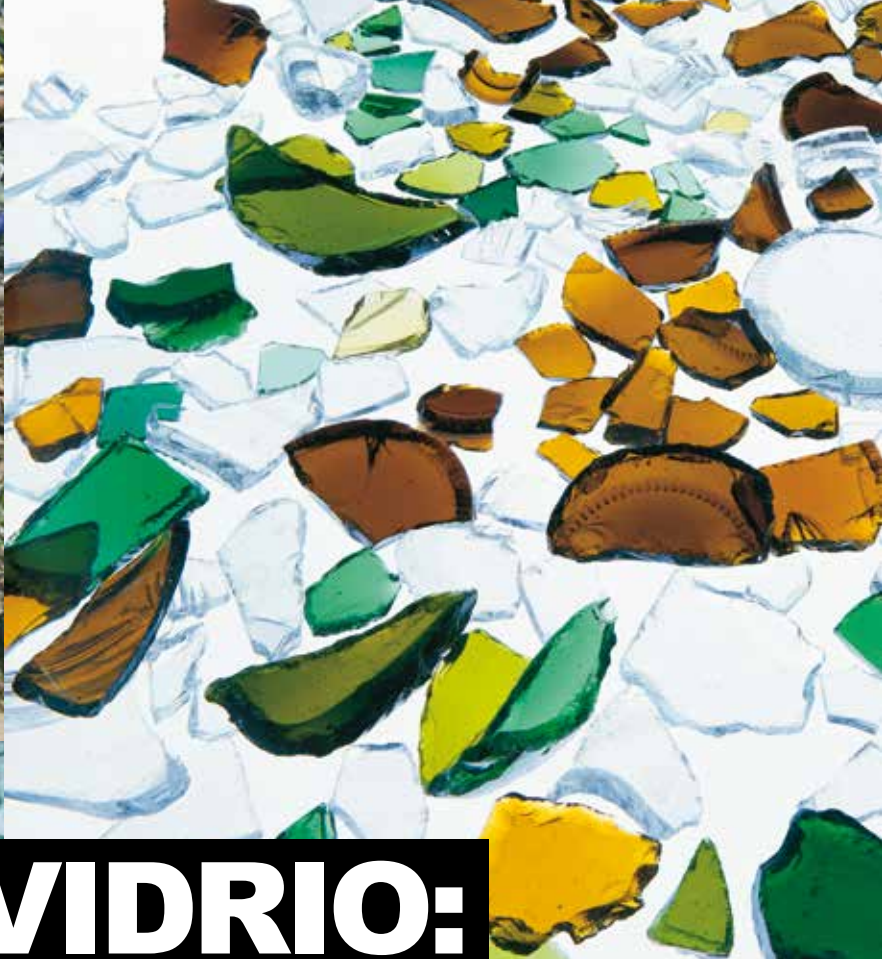
**WE
PROCESS
THE
FUTURE**

binder+co

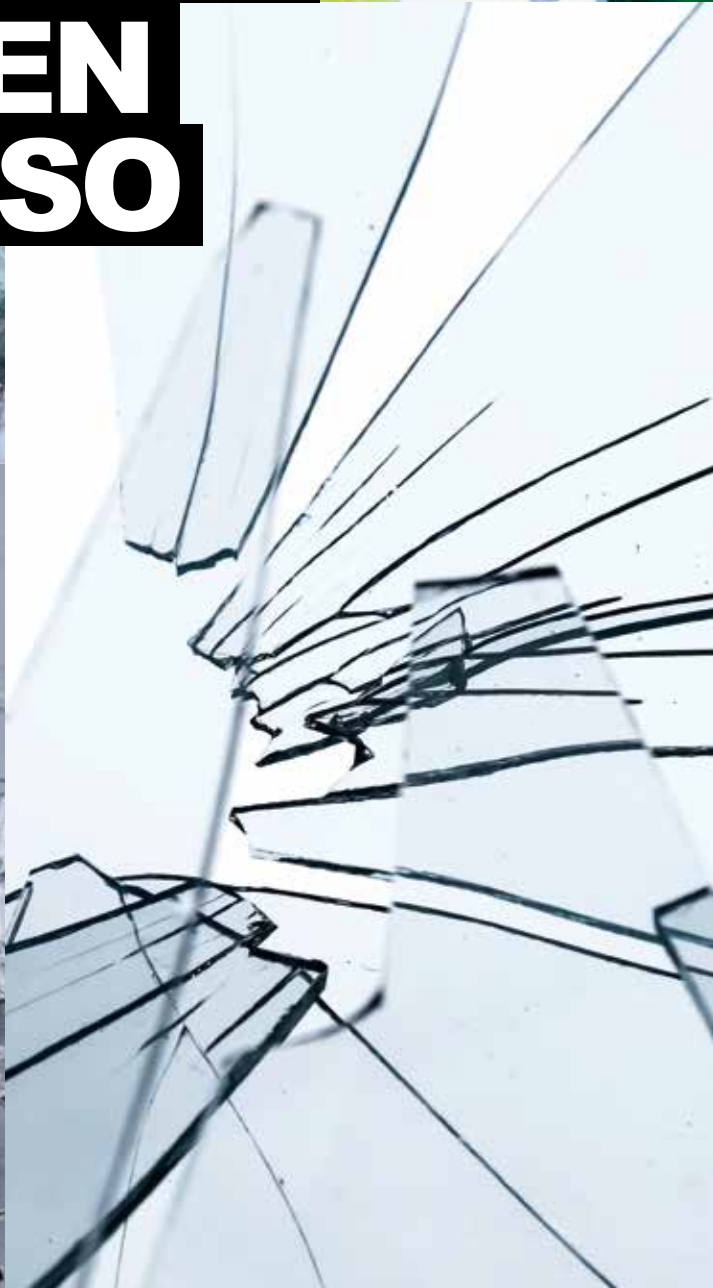


**LOS FACTORES PARA EL ÉXITO.
MÁXIMO BENEFICIO
EN EL TRATAMIENTO DE
RESIDUOS DE VIDRIO**

**WE
SORT
IT
ALL**



**EL VIDRIO:
UN BIEN
VALIOSO**



LAS FRACCIONES DE VIDRIO SON UNA MATERIA PRIMA ÚNICA. NOSOTROS LAS PROCESAMOS.

La utilización de vidrio troceado recuperado resulta imprescindible para la producción de vidrio nuevo por razones medioambientales, económicas, energéticas y de ahorro de recursos. Las exigencias a las plantas de procesamiento son, ante todo, la máxima calidad en el producto final y la mínima merma de material.

El objetivo es producir fracciones de vidrio clasificadas por colores con la máxima precisión y libres no solo de impurezas transparentes, tales como láminas de plástico, materiales vitrocerámicos y vidrio con plomo, sino también de impurezas opacas, como metales, cerámica, piedras o porcelana.

Binder+Co es pionera en la clasificación de residuos de vidrio troceado. Con nuestro sistema de clasificación CLARITY hemos revolucionado el procesamiento basado en sensores en todo el mundo, desarrollando la primera solución de tres vías para la clasificación simultánea por colores e impurezas.

No obstante, solo un diseño óptimo de la planta de tratamiento de residuos de vidrio así como el acondicionamiento previo correcto del vidrio troceado garantizan ese éxito en el procesamiento de vidrio recuperado del que Binder+Co es sinónimo en todo el mundo. Nuestro *know-how* abarca desde la trituración, el cribado, el secado y la limpieza hasta la clasificación por sensores. Esto nos permite asegurarle un proceso eficiente, una calidad de primera y un planta rentable.



CONMINUCIÓN
FIABLE



CRIBADO
EFICAZ



PROCESAMIENTO
POR VÍA HÚMEDA



TRATAMIENTO
TÉRMICO



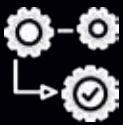
CLASIFICACIÓN
POR SENSORES



ENVASADO
PALETIZADO

**WE
SORT
IT
ALL**

Todas nuestras actividades giran en torno a las necesidades del cliente. Nuestro conocimiento de la interacción entre los distintos procesos, desde la trituración, el cribado, el secado y la limpieza hasta la clasificación por sensores, nos permite ofrecerle unas soluciones óptimas a su medida y proporcionarle, de este modo, una ventaja económica y tecnológica decisiva.



SEGURIDAD DE PROCESOS

Las paradas en la producción cuestan tiempo y dinero. Usted debe asegurarse de que su instalación funcione de forma fiable las 24 horas del día. Las máquinas tienen que estar sincronizadas de manera que produzcan unas fracciones de vidrio de máxima calidad y que usted logre, además, el rendimiento requerido. Con nuestra cartera de máquinas cubrimos todos los procesos esenciales en el tratamiento de residuos de vidrio, por lo que podemos garantizar una alta fiabilidad en todos los componentes individuales.



MÁXIMA CALIDAD

Solo las fracciones procesadas de alta calidad garantizan unos elevados beneficios y el funcionamiento rentable de una planta de tratamiento de residuos de vidrio. Con frecuencia, la industria ya demanda vidrio troceado con una pureza de prácticamente el 100%. Con CLARITY y el acondicionamiento necesario del material de entrada, le aseguramos un producto de primera calidad: sin impurezas, clasificado por colores y listo para el horno de fundición. Un control de calidad al final del procesamiento garantiza la idoneidad del producto final.

5
ESSENTIAL
FOR MAXIMUM SUCCESS IN PROCESSING WASTE

LOS 5 FACTORES PARA EL ÉXITO EN EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS DE VIDRIO

THE
D
SEN
ALS
MAXIMUM
CESS
ESSING
GLASS

SEGURIDAD LABORAL



En la producción de vidrio se trabaja con vidrio líquido y, por tanto, con temperaturas extremadamente altas. Por ello resulta especialmente importante que el vidrio troceado empleado en la producción esté exento de impurezas peligrosas, tales como los materiales vitrocerámicos.

ALTA RENTABILIDAD



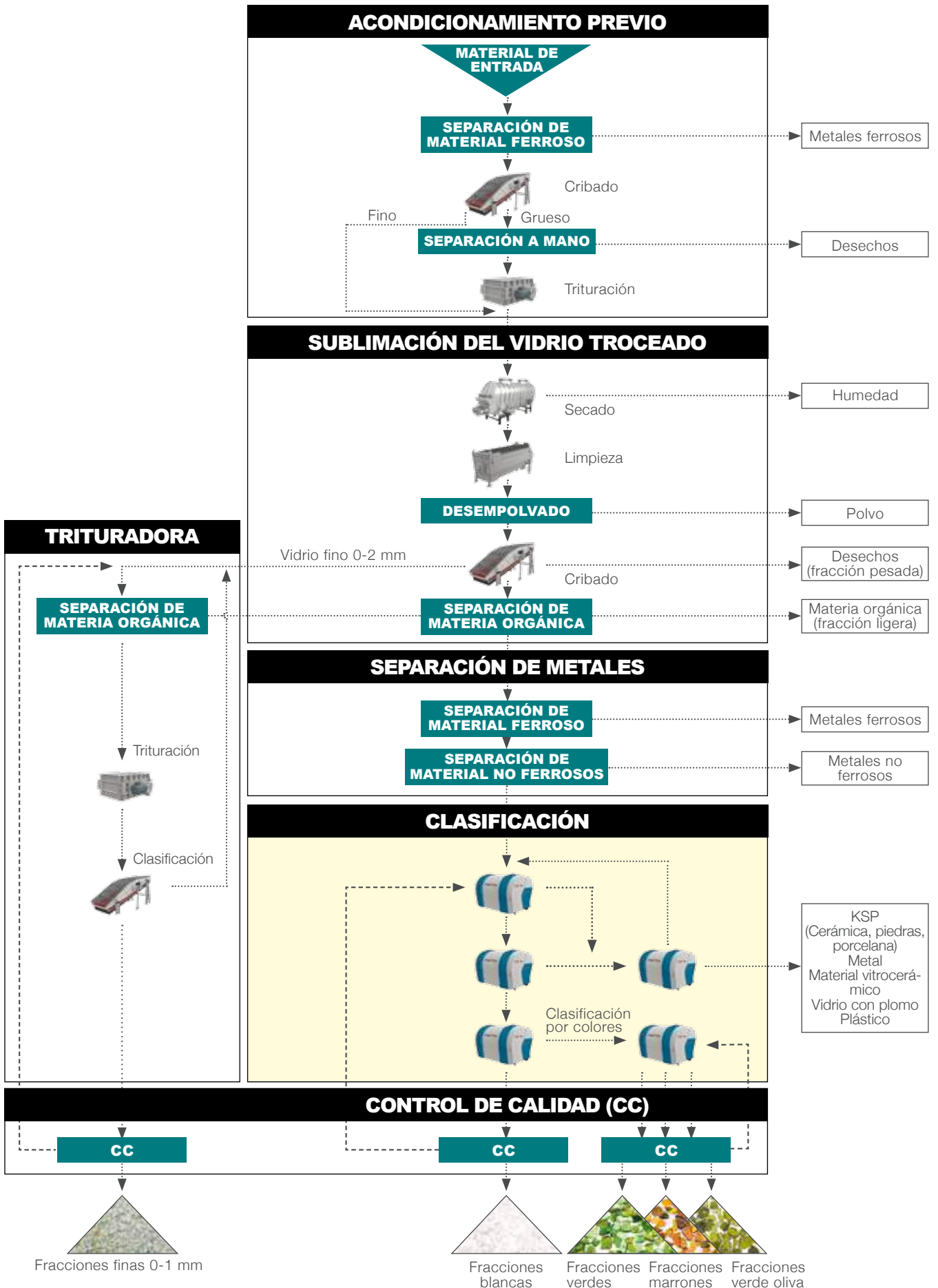
Una planta de procesamiento no solo debe funcionar sin problemas y con el mínimo mantenimiento posible, sino también ofrecer un máximo de rentabilidad. Nuestras máquinas están diseñadas y sincronizadas para operar con un bajo consumo de energía y garantizar el rendimiento y la calidad de producto requeridos.

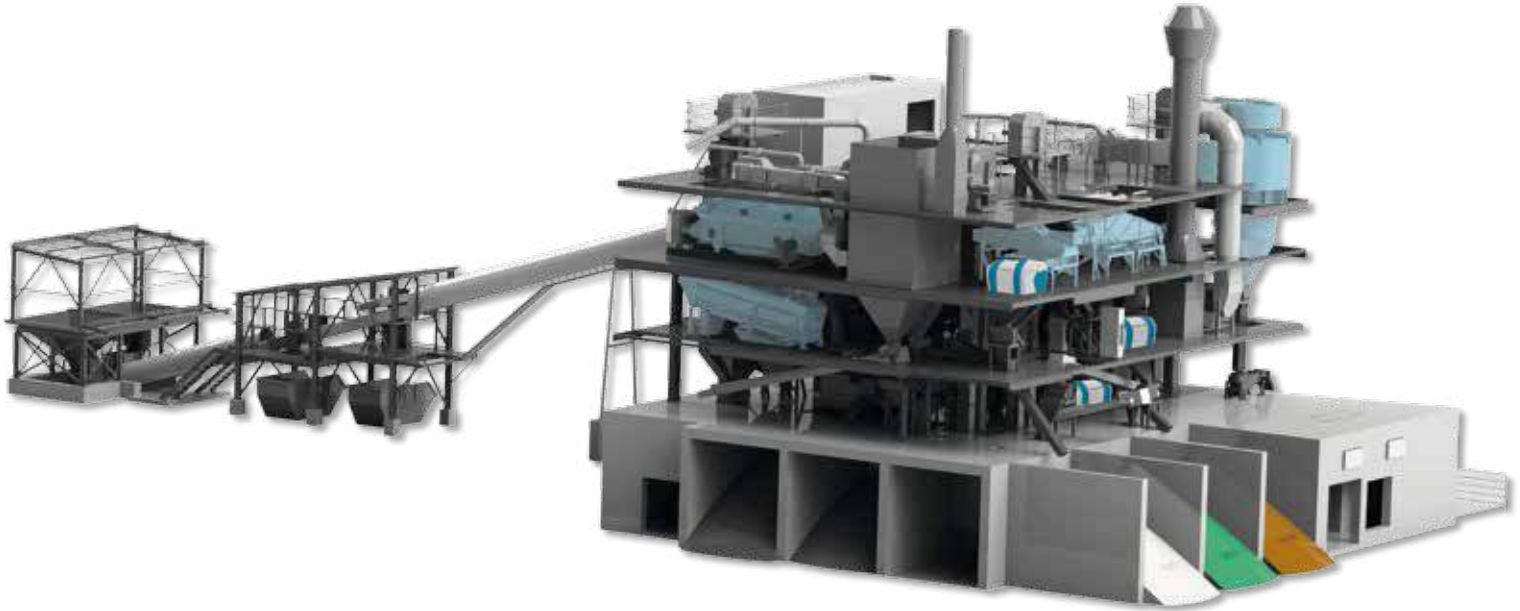
CONCIENCIA ECOLÓGICA



Queremos que nuestros hijos hereden un planeta en el que valga la pena vivir. Nuestra pretensión en todo lo que hacemos es facilitar la maquinaria necesaria para reciclar y reaprovechar los residuos en la mayor medida posible, a efectos de reducir el volumen de desechos y, al mismo tiempo, conservar los recursos naturales. Pero también queremos ofrecer unas instalaciones de tratamiento y reciclaje con una larga vida útil y una gran eficiencia energética.

MAPA DE PROCESOS - VIDRIO HUECO





EXPERIENCIA LÍDER EN PLANTAS DE PROCESAMIENTO DE FRACCIONES DE VIDRIO

Con nuestra amplia cartera de productos ofrecemos a cada cliente un tratamiento óptimo para sus residuos de vidrio y, en particular, todo lo que tiene que ver con el desarrollo de un concepto global y de instalaciones llave en mano. Le acompañamos desde el principio, empezando por el diseño y la planificación, pasando por la producción, el montaje y la puesta en marcha de la planta, hasta la asistencia técnica continuada.

Las plantas integrales de tratamiento de residuos de vidrio de Binder+Co producen fracciones de vidrio de máxima calidad en América del Norte y del Sur, Europa, África, Asia y Australia.



MAPA DE PROCESOS - VIDRIO PLANO



PROCESAMIENTO DE FRACCIONES DE VIDRIO CON BINDER+CO

Siempre estamos atentos a lo que nos comentan nuestros clientes. Solo así podemos reconocer las demandas que surgen en el mercado y responder con soluciones innovadoras.

Fue precisamente a partir de las necesidades de nuestros clientes que desarrollamos el primer sistema de tres vías para la separación de partículas extrañas y la clasificación simultánea por colores, al igual que el sistema de separación de impurezas similares al vidrio, como los materiales vitrocerámicos o los vidrio con plomo.

La última generación de CLARITY es capaz de clasificar el vidrio a partir de un tamaño de 1 mm y eliminar, en un solo

paso, todo tipo de impurezas como metales, cerámicas, piedras, porcelana, materiales vitrocerámicos, vidrio con plomo y plásticos.

Con la gama de máquinas del grupo Binder+Co cubrimos todos los procesos esenciales en el tratamiento de residuos de vidrio - desde la trituration, el cribado, el secado y la limpieza hasta la clasificación por sensores. Esto nos permite ofrecer soluciones a medida para convertir un "residuo" en una materia prima de alto valor: las fracciones de vidrio.



binder+co

Binder+Co AG

Grazer Straße 19-25, 8200 Gleisdorf, Austria

Tel.: +43-3112-800-0*

office@binder-co.at

www.binder-co.at

☎ **Línea Directa 24 h: +43-3112-800-200**